Kurzbeschreibung

Das Projekt "Leergut-Förderbandanlage" befasst sich mit dem Transport von Getränkekisten in einem Supermarkt. Es beinhaltet die manuelle Steuerung von fünf Motoren (3 Förderbandmotoren und 2 Aufzugmotoren) in einer vorgegebenen strikten Reihenfolge.

Die technische Realisierung kann einerseits als speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) oder als digitale Logikschaltung über das Ansprechen der seriellen Ports erfolgen, andererseits aber auch über die strukturierte Programmiersprache Pascal oder über die objektorientierte Programmiersprache Java.

Zu den drei erstgenannten Ausführungsmöglichkeiten liegen getestete und lauffähige Lösungen vor.

Das Projekt ist so angelegt, dass es innerhalb des Lernfelds „Rechnergestützte technische Prozesse analysieren und gestalten“ nach den erarbeiteten Grundlagen zum Einsatz kommen kann.